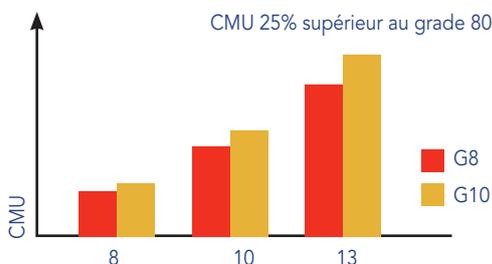
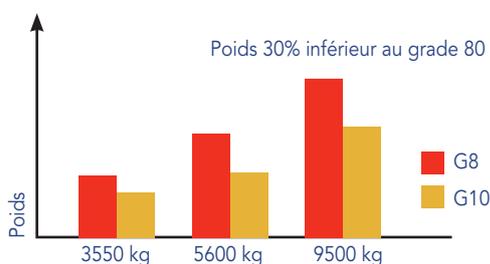


GRADE 100



Charge à lever sur 2 brins	Diamètre G8	Diamètre G10
3550 kg	10	8
5600 kg	13	10
9500 kg	16	13



Charge à lever sur 2 brins	Poids d'une chaîne longueur 3 m - G8	Poids d'une chaîne longueur 3 m - G10	Réduction de poids %
3550 kg	16,2 kg	11,0 kg	32%
5600 kg	27,6 kg	17,6 kg	36%
9500 kg	42,2 kg	29,6 kg	30%

APPLICATIONS :

Le grade 100 offre une capacité de levage qui est 25% supérieure au grade 80 pour un diamètre de chaîne comparable. Pour de nombreuses applications, il est intéressant de choisir un diamètre de chaîne plus petit et plus léger pour la manutention de l'élingue.

GAMME :

Nous offrons une large gamme de pièces en grade 100 afin de réaliser une élingue complète, de la maille de tête aux crochets. La gamme s'étend du 6 mm au 32 mm.

CONCEPTION :

Les accessoires grade 100 fournis sont tous fabriqués en acier allié.
Les accessoires grade 100 sont généralement marqués avec les indications suivantes :

- symbole du fabricant
- diamètre chaîne en mm et/ou en pouces
- code de traçabilité
- grade n 10

FINITION :

Les accessoires grade 100 sont couverts d'une peinture epoxy.

CERTIFICATS :

Chaque produit est livré avec son certificat de conformité.
Des certifications spécifiques (BV; Lloyd's ...) peuvent être fournies sur demande

CONSEILS D'UTILISATION :

Tous les accessoires grade 100 doivent être contrôlés avant toute utilisation afin de s'assurer que :

- tous les marquages sont lisibles ;
- des accessoires avec la Charge Maximale d'Utilisation correcte ont été sélectionnés. Pour plus de détails, veuillez-vous référer à la norme EN818 pour élingues chaînes ;
- les mailles de tête et les autres composants de l'élingue doivent être du même grade ;
- les accessoires sont utilisés uniquement dans l'axe afin d'éviter toute torsion ;
- le boulon, l'écrou ou tout autre système de verrouillage ne puissent pas s'échapper en cas de vibrations ;
- les crochets ne sont pas tordus ou excessivement usés ;
- aucun accessoire ne présente de criques, chocs, fissures et corrosion ;
- les accessoires ne doivent pas subir de traitement thermique car ceci pourrait affecter leur Charge Maximale d'Utilisation ;
- ne réparez ou reformez jamais un accessoire par usinage, soudage, chauffage ou torsion car ceci pourrait affecter sa Charge Maximale d'Utilisation.



4	1 brin		2 brins				3 - 4 brins		Sans fin
Angle	-	-	0-45°	45°-60°	0-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	-
Coefficient de sécurité	1	0,8	1,4	1	1,12	0,8	2,1	1,5	1,6
d	Charge maximale d'utilisation								
6	1.400	1.120	2.000	1.400	1.600	1.120	3.000	2.120	2.240
7	1.900	1.500	2.650	1.900	2.120	1.500	4.000	2.800	3.000
8	2.500	2.000	3.550	2.500	2.800	2.000	5.300	3.750	4.000
10	4.000	3.150	5.600	4.000	4.250	3.150	8.000	6.000	6.300
13	6.700	5.300	9.500	6.700	7.500	5.300	14.000	10.000	10.600
16	10.000	8.000	14.000	10.000	11.200	8.000	21.200	15.000	16.000
19	14.000	11.200	20.000	14.000	16.000	11.200	30.000	21.200	22.400
22	19.000	15.000	26.500	19.000	21.200	15.000	40.000	28.000	30.000
26	26.500	21.200	37.500	26.500	30.000	21.200	56.000	40.000	42.500
32	40.000	31.500	56.000	40.000	45.000	31.500	85.000	60.000	63.000

TEMPÉRATURE :

Dans le cas de températures extrêmes, les réductions de charges suivantes sont applicables.

Températures	Réduction pour température élevée
-40°C à 200°C	100% de la Charge Maximale d'Utilisation originale
200 - 300°C	90% de la Charge Maximale d'Utilisation originale
300 - 400°C	75% de la Charge Maximale d'Utilisation originale
> 400°C	Non autorisé

La chaîne grade 100 peut être utilisée à des températures de -40 °C à 200 °C.

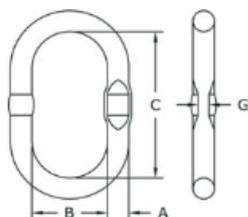
Si une élingue a été utilisée temporairement dans des conditions d'extrême température tout en ayant respecté la réduction de charge, il n'y a pas besoin de réduire à nouveau la C.M.U. dans des conditions normales d'utilisation. Si une élingue a été exposée accidentellement à des températures excessives, par exemple suite à une exposition au feu, l'élingue doit être mise hors service.

INSPECTION:

Une inspection régulière des produits est exigée et cette inspection doit être effectuée au minimum conformément aux normes en vigueur dans le pays d'utilisation. Ceci est nécessaire car les produits en cours d'utilisation peuvent être l'objet d'usure, d'utilisations abusives et de surcharges pouvant ainsi entraîner des déformations ou des altérations à la structure de la matière.

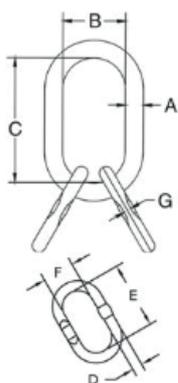
Une inspection doit être effectuée par une personne compétente au moins tous les six mois et même plus régulièrement si les accessoires sont utilisés dans des conditions intensives.

MAILLES DE TÊTE SIMPLE POUR ÉLINGUES 1 ET 2 BRINS



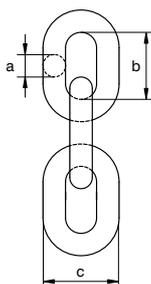
Diamètre (mm)	Poids unitaire kg	CMU tonnes	Dimensions			
			A (mm)	B (mm)	C (mm)	G (mm)
13	0.36	2.50	13.0	60.0	120	6.50
17	0.86	4.10	17.0	90.0	160	8.50
19	1.08	6.70	19.0	90.0	160	8.50
22	1.59	8.50	22.0	90.0	170	-
25	2.43	11.50	25.0	115	210	13.5
28	3.22	12.90	28.0	110	210	-
31	4.86	17.0	31.0	145	275	15.5
36	6.87	24.0	36.0	155	285	-
38	7.63	31.5	38.0	140	270	-
45	12.70	38.3	45.0	170	320	-
50	17.60	45.0	50.0	200	380	-
57	24.50	65.3	57.0	203	406	-

MAILLES DE TÊTE TRIPLE POUR ÉLINGUES 3 ET 4 BRINS



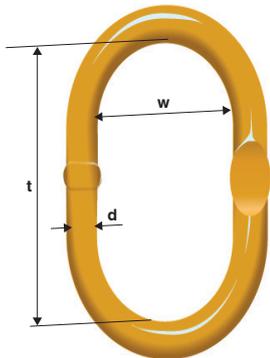
Diamètre (mm)	Poids unitaire kg	CMU tonnes	Dimensions						
			A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
13/12	0.81	2.40	13.0	60.0	120	12.0	85.0	45.0	6.0
17/13	1.56	4.10	17.0	90.0	160	13.0	120	60.0	6.50
19/13	1.80	4.25	19.0	90.0	160	13.0	120	60.0	6.50
22/17	3.35	7.98	22.0	100	180	17.0	160	90.0	8.50
28/22	7.17	14.5	28.0	145	275	22.0	180	100	10.5
31/25	9.72	17.0	31.0	145	275	25.0	210	115	13.5
40/31	18.68	28.1	40.0	160	300	31.0	275	145	-
45/36	26.56	38.3	45.0	180	340	36.0	285	155	-
51/45	42.92	45.0	51.0	190	350	45.0	340	180	-
57/50	59.70	67.0	57.0	203	406	50.0	380	200	-

CHAÎNE



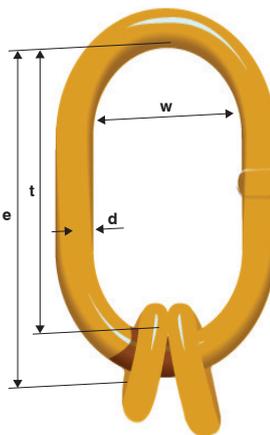
Diamètre a (mm)	CMU (t)	b (mm)	c (mm)	Maillons par mètre	Poids unitaire
6	1.400	18	22	55,56	0,96
7	1.900	21	25	47,62	1,20
8	2.500	24	29	41,67	1,57
10	4.000	30	36	33,33	2,46
13	6.700	39	47	25,64	4,18
16	10.000	48	58	20,83	6,28
19	14.000	57	69	16,67	8,92
22	19.000	66	79	15,15	11,88
26	26.500	78	94	12,82	16,18
32	40.000	96	115	10,42	24,10

MAILLES DE TÊTE SIMPLE GRANDE DIMENSION N°25 POUR ÉLINGUES 1 BRIN



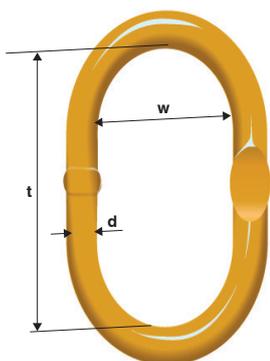
CMU (kg)	Peut être utilisé avec un crochet suivant DIN 15401	e (mm)	d (mm)	t (mm)	w (mm)	Poids (kg/pc.)
2500	n°25	394	22	340	180	3,40
4000	n°25	410	27	340	180	4,80
6700	n°25	340	27	340	180	4,40
10000	n°25	340	33	340	180	6,70
19000	n°25	340	40	340	180	10,00

MAILLES DE TÊTE TRIPLE GRANDE DIMENSION N°25 POUR ÉLINGUES 3 À 4 BRINS



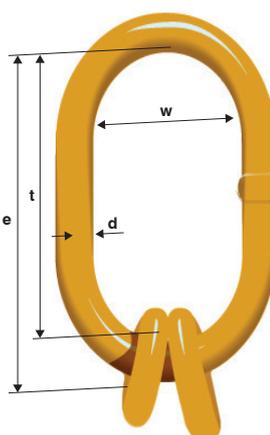
CMU (kg)	Peut être utilisé avec un crochet suivant DIN 15401	e (mm)	d (mm)	t (mm)	w (mm)	Poids (kg/pc.)
3550	n°25	394	22	340	180	3,50
5600	n°25	410	27	340	180	5,10
9500	n°25	425	33	340	180	8,00
14000	n°25	455	40	340	180	12,30
21200	n°25	480	40	340	180	13,80

MAILLES DE TÊTE SIMPLE GRANDE DIMENSION N°50 POUR ÉLINGUES 1 BRIN

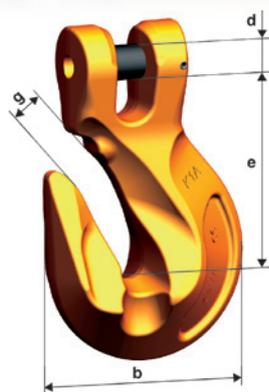


CMU (kg)	Peut être utilisé avec un crochet suivant DIN 15401	d (mm)	t (mm)	w (mm)	Poids (kg/pc.)
10000	n°50	33	500	250	10,00
10000	n°50	33	500	250	9,33
16000	n°50	40	460	250	13,13
22400	n°50	45	500	250	17,81
33600	n°50	50	460	250	21,00
40000	n°50	56	460	250	26,10
40000	n°100	60	800	320	48,00

MAILLES DE TÊTE TRIPLE GRANDE DIMENSION N°50 POUR ÉLINGUES 2 À 4 BRINS

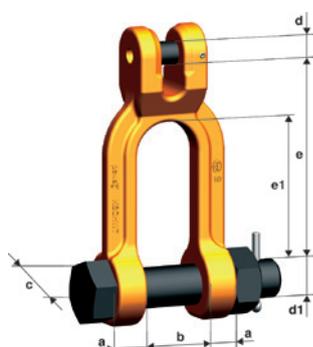


CMU (kg)	Peut être utilisé avec un crochet suivant DIN 15401	e (mm)	d (mm)	t (mm)	w (mm)	Poids (kg/pc.)
9500	n°50	585	33	500	250	10,69
14000	n°50	575	40	460	250	15,45
21200	n°50	640	45	500	250	21,65
30000	n°50	610	50	460	250	27,32
40000	n°50	610	56	460	250	34,30
40000	n°100	950	60	800	320	54,32



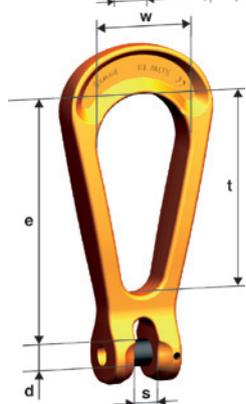
CROCHET DE RACCOURCISSEMENT À CHAPE

CMU (kg)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	47,4	7,4	45	8	0,15
1900	58	9	61	10,5	0,38
2500	58	10	60,5	10,5	0,38
4000	76	12,5	76	13	0,85
6700	101	16	104	17	1,9
10000	122	20	107	19	2,8
16000	147,4	24	140	23	3,5
19000	172,5	27	167,4	26	5,5



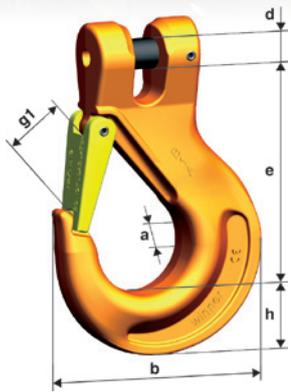
MANILLE DROITE À CHAPE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D1 (mm)	D (mm)	E1 (mm)	E (mm)	Poids (kg/pce/m)
1900	11,5	28	30,5	16	9	54	76	0,49
2500	11,5	28	30,5	16	10	54	75,5	0,49
4000	16	34	38,5	20	12,5	76	104,5	0,95
6700	20,5	44	50	24	16	77	113	1,89



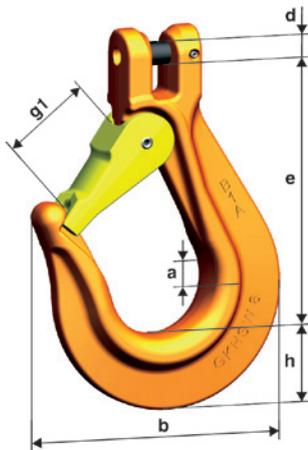
ANNEAU POIRE À CHAPE

CMU (kg)	D (mm)	E (mm)	S (mm)	T (mm)	Poids (kg/pce/m)
1900	9	92	9	70	0,28
2500	10	91	9	70	0,3
4000	12,5	128	12	102	0,7
6700	16	169	15	136	1,4
10000	20	214	18	172	2,74



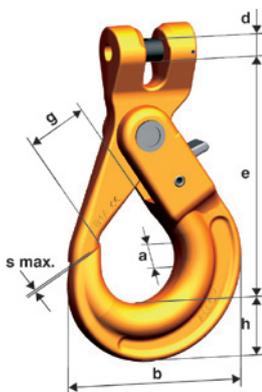
CROCHET À CHAPE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	15	66	7,4	69	19	20	0,2
1900	19	90	9	95	27	28	0,6
2500	19	90	10	94,5	27	28	0,6
4000	25	108	12,5	109	30	33	1,1
6700	34	131	16	136	38	40	2
10000	37	153	20	155	46	49	3,48
16000	46	177	24	183,5	53	53	5
19000	50	196	27	213,5	68	62	12,1



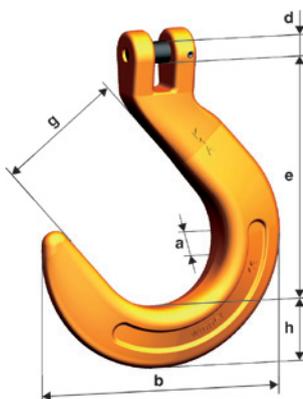
CROCHET À CHAPE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
2500	25	113	10	116	31,5	33	1,1
4000	30	132	12,5	126,1	35,4	40	1,7



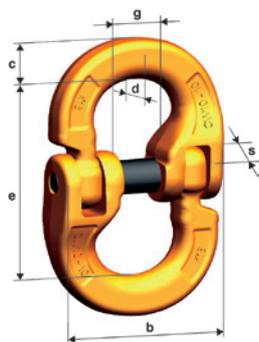
CROCHET AUTOMATIQUE À CHAPE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	16	71	7,5	94	28	20	0,5
1900	20	88	9	123	34	26	0,9
2500	20	88	10	123	34	26	0,9
4000	25	107	13	144	45	30	1,6
6700	34	138	16	180	52	40	2,9
10000	35	168	21	217	60	50	5,8



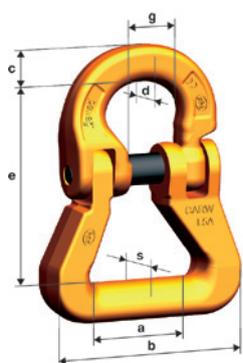
CROCHET DE FONDERIE À CHAPE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
1900	25	118	9	120,5	64	29	1
2500	25	118	10	120	64	29	0,92
4000	32	143	12,5	140	76	35	1,77
6700	40	170	16	169,5	89	42	2,82



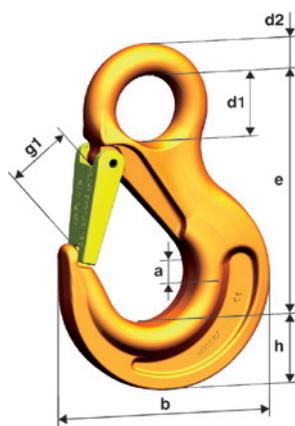
MAILLE D'ACCOUPEMENT

CMU (kg)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	S (mm)	Poids (kg/pce/m)
1000	34,5	7	7	36	12,7	9,2	0,05
1400	39	7,8	7,6	44,4	14,1	11	0,06
1900	46,5	10	9	51	16,3	12,9	0,12
2500	53	11,5	10	61,5	18,35	15	0,18
4000	63	12,6	12,6	72	23	17,8	0,33
6700	79	19	16,7	88	27,6	22	0,7
10000	106	21	21	103	33	29	1,14
16000	118	29,5	24,5	115	41,7	34,8	2,14
19000	148	33,8	25,4	160,8	50	38,9	3,21
26500	159	35	31	170	59	45	6,2



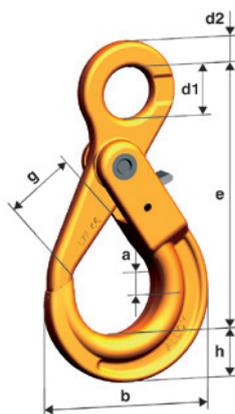
MAILLE D'ACCOUPEMENT POUR SANGLE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	G (mm)	Poids (kg/pce/m)
2500	29	65	11,5	66	66	18,35	0,3
4000	40	82	12,6	12,6	81	23	0,5
6700	50	100	19	16,7	104	27,6	1,1
10000	68	110	21	21	112,5	33	2
19000	109	215	29	27	177,5	48	6,5



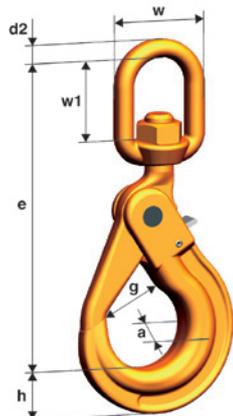
CROCHET À ŒIL

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	16,5	68	20	10	84,5	19	21	0,2
2500	19	88	25	11	106	26	27	0,5
4000	26	108,5	34	16	131	30	33	1,1
6700	33	133,7	43	19	164	39	43,5	2
10000	40	154,6	50	24,5	182,5	46	50	3,5
16000	48	177,5	55	27	205	53	55	4,7
19000	50	196,0	60	29	225	62	62	7,3
26500	60	236,0	70	35	257	73	75	12



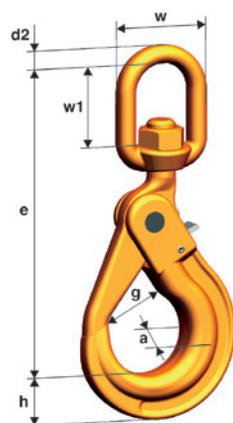
CROCHET AUTOMATIQUE À ŒIL

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	16	71	21	11	110	28	20	0,5
2500	20	88	27	12	136	34	26	0,9
4000	25	107	32	15	168	45	30	1,5
6700	34	138	40	20	205	52	40	2,7
10000	35	168	50	27	251	60	50	5,7
16000	50	194	60	30	290	70	62	7,9
19000	52	211	70	32	322	81	65	11,2



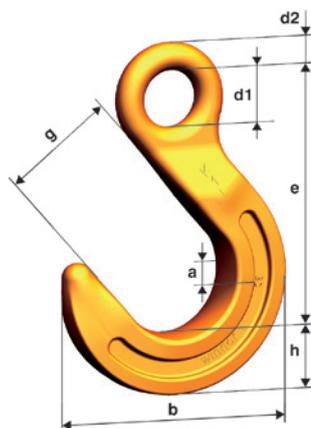
CROCHET AUTOMATIQUE À ÉMÉRILLON

CMU (kg)	A (mm)	D2(mm)	E (mm)	G (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	16	13	160	28	0,6
2500	20	13	181	34	1,1
4000	25	16	218	45	2
6700	34	20	269	52	4
10000	35	24	319	60	6,8



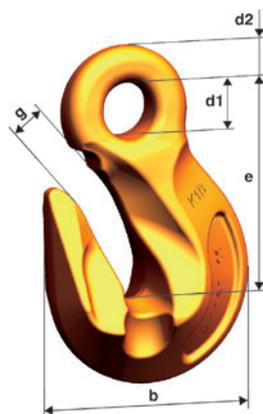
CROCHET AUTOMATIQUE À ÉMÉRILLON

CMU (kg)	A (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	16	13	160	28	0,6
2500	20	13	181	34	1,1
4000	25	16	218	45	2
6700	34	20	269	52	4
10000	35	24	319	60	6,8



CROCHET DE FONDERIE

CMU (kg)	A (mm)	B (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	H (mm)	Poids (kg/pce/m)
2500	25	118	24	11	131	64	29	0,92
4000	32	143	31	14	158	76	35	1,77
6700	40	170	39	17	190	89	42	2,82
10000	46	200	47	22	224	102	50	5,03
16000	54	231	56	28	260	114	61	7,6



CROCHET RACCOURCISSEUR À ŒIL

CMU (kg)	B (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	E (mm)	G (mm)	Poids (kg/pce/m)
1400	47,4	12	8,5	51	8	0,18
2500	58	20	11,5	70,5	10,5	0,4
4000	76	22	15	79	13	0,9
6700	101	26	18	113	17	1,8
10000	118	32	23	129	19	3,6
16000	150	36	27	151	25	6,15
19000	165	42	31	170	27	8,3
26500	195	50	37	201	38	13,8
40000	242	60	43	243	38	25